

# 安溪不锈钢滚筒

发布日期：2025-09-22

常用的有TDY75型油冷式电动滚筒DY1JYD型移动式电动滚筒YZ型摆线针轮电动滚筒TJ型油浸式电动滚筒YD油冷式电动滚筒 YZW型外装式电动滚筒 TZDT系列电动滚筒 FXT型风冷式电动滚筒YDNJDT型油冷油浸电动滚筒 自动调正防跑偏电动滚筒WXTWXN电动滚筒YDY1JYD1型油冷油浸电动滚筒 JYD油冷式电动滚筒QYD型油冷式电动滚筒 SPJ改向滚筒组YZ型油冷、油浸式摆线针轮电动滚筒WD(II)型外装式减速滚筒 TZDG系列精密轻型电动滚筒 YDJD型调速电动滚筒YTH型外装减速滚筒 YBNJBT型油冷油浸电动滚筒 YT 型油浸式电动滚筒YHTL型电动辊道滚筒 WXBDBTWXBDBN型外装滚筒 YDB型隔爆油冷式电动滚筒WZ型外装式电动滚筒 TMF新型输送机械驱动系统 WBT2000系列摆线针轮电机外置电动滚筒BYD型摆线针轮油冷式电动滚筒。 塑料滚筒，即滚筒筒体用塑料管加工；安溪不锈钢滚筒

滚筒包胶是皮带输送运输系统中重要部件和组成部分，包胶后的滚筒能有效改善输送系统的运行状况，保护金属滚筒不被磨损，菱形花纹或人字形花纹，陶瓷胶板的包胶表面，能增大橡胶板表面摩擦力，能有效的防止滚筒与皮带之间的滑动摩擦，减少皮带打滑，减少滚筒表面的物料粘结，从而减小皮带的跑偏和磨损，提高运行效率，使滚筒与皮带同步运转，从而保证皮带高效的、大运量的运转。普遍用于：电厂、煤矿、水泥厂、钢铁、冶金、煤炭、化肥、粮库、港口等行业。安溪不锈钢滚筒根据输送环境的不同，确定滚筒所采用的材质和表面处理（碳钢镀锌、不锈钢、发黑还是包胶）。

筒皮设计技术要求为：（1）筒皮卷曲时必须顺着钢板的轧制方向；（2）接头处的错边量不大于1毫米；（3）滚筒包胶后的纵向焊缝必须进行超声波或X射线探伤检查：①超声波探伤进行10%，焊缝达到标准中的二级；②射线探伤从一端开始探总长度的20%，焊缝达到国标二级，如不合格探伤长度加倍，加倍仍不合格则进行全长探伤，直至符合要求；（4）筒皮卷好后的圆度公差应不超过0.5；（5）材质Q235型钢，屈服强度为235牛/平方米；对于中型滚筒组及轻型滚筒组，当轮毂处外径大于220mm时，用铸钢，对于轻型滚筒组，当轮毂外径小于220mm时，采用热轧圆钢，应符合国家标准。

电动滚筒，是一种将电机和减速器共同置于滚筒体内部的新型驱动装置。它主要应用于固定式和移动式带式输送机、替代传统的电动机，减速器在驱动滚筒之外的分离式驱动装置。电动滚筒具有结构紧凑、传动效率高、噪声低、使用寿命长，运转平稳、工作可靠、密封性好、占据空间小、安装方便等诸多优点，并且适合在各种恶劣环境条件下工作。根据带式输送机的某些特殊场合需要，又出现了介于分离式驱动和电动滚筒驱动形式之间的减速装置在滚筒体内部、电动机在滚筒体外面的外装式电动滚筒。与分离式驱动装置相比，电动滚筒具有结构紧凑、传动效率高、

噪声低、使用寿命长、运转平稳、工作可靠、密封性好、占据空间小、安装方便等诸多优点，并且适合在各种恶劣环境条件下工作。包括潮湿、泥泞、粉尘多的工作环境。轴承 根据筒体和端盖选择合适的标准轴承即可。

定制无动力滚筒输送机请致电或请确认以下技术参数：1、输送物体的长度、宽度和高度；2、每一输送单元的重量；3、输送物的底部状况；4、有无特殊工作环境上的要求（比如：湿度，高温，化学品的影响等）；为确保货物能够平稳输送，必须在任何时间点都至少有三只滚筒与输送物保持接触。对软袋包装物必要时应加托盘输送。1、滚筒的长度选择：不同宽度的货物应选适合宽度的滚筒，一般情况下采用“输送物+50mm” $\square$ 2 $\square$ 滚筒的壁厚及轴径选择：按照输送物的重量平均分配到接触的滚筒上，计算出每支滚筒的所需承重，从而确定滚筒的壁厚及轴径。3、滚筒材料及表面处理：根据输送环境的不同，确定滚筒所采用的材质和表面处理（碳钢镀锌、不锈钢、发黑还是包胶）。4、选择滚筒的安装方式：根据整体输送机的具体要求，选择滚筒的安装方式：弹簧压入式，内牙轴式，全扁榫式，通轴销孔式等。对于弯道机的锥形滚筒，其滚面宽度及锥度视货物尺寸和转弯半径而定。无动力滚筒输送机是一种应用于自动化总装生产线的输送设备。安溪不锈钢滚筒

具有输送量大，速度快，运转轻快，能够实现多品种共线分流输送的特点。安溪不锈钢滚筒

按筒体材料的不同可以分为以下几种：1、碳钢滚筒，即滚筒筒体用碳钢管加工；2、塑料滚筒，即滚筒筒体用塑料管加工；按筒体表面处理的方式分为以下几种：1、电镀滚筒 即滚筒表面电镀，常见的有镀锌，也可以镀铬，镀镍等；2、喷塑滚筒 即滚筒表面喷塑粉，也可以采用喷漆的方式处理；3、包胶滚筒 即滚筒表面包胶，可以包各种颜色的橡胶，滚筒面柔软，减少货物的磨损。按内轴安装方式不同可以分为以下几种：1、外螺纹紧固；2、内螺纹紧；3、扁榫式卡装；4、圆轴卡销式；5、弹簧卡槽式。安溪不锈钢滚筒

泉州市铿锵友力机械配件有限公司坐落在泉州市晋江磁灶镇海峡国际五金机电城B16-08 $\square$ 是一家专业的泉州市铿锵友力机械配件有限公司（原利鑫输送机械）是输送机机械设备的专业生产厂家，

公司始终坚持“诚信经营、协同发展”的经营理念，以诚交友，以信待客，竭诚为客户提供优良的产品与服务。我们坚信，客户的满意才是企业不断发展壮大的前提。竭诚欢迎各界朋友光临指导、互惠互利、共谋发展。公司。公司目前拥有较多的高技术人才，以不断增强企业重点竞争力，加快企业技术创新，实现稳健生产经营。公司业务范围主要包括：输送带，移动式输送机，托辊，滚筒等。公司奉行顾客至上、质量为本的经营宗旨，深受客户好评。公司深耕输送带，移动式输送机，托辊，滚筒，正积蓄着更大的能量，向更广阔的空间、更宽泛的领域拓展。